

**STÄRKER DENN JE**  
**LAUFSERIE**  
16.01 - 07.02.2021



# URKUNDE

**Calvin Beck**

**Rothbeckchen**

hat in der Zeit vom 16.01 bis zum 07.02.2021 erfolgreich bei

**Wettkampf B: 5km, 5km, 5km**

der "Stärker denn je - Laufserie" teilgenommen und mit einer Gesamtzeit von

**01:03:17**

unter den Männern den **2. Platz** erreicht.  
(2. Platz in der Gesamtwertung)

<b>Distanz:</b>	<b>Zeit:</b>
5km:	00:21:52
5km:	00:19:18
5km:	00:22:07

[www.LaufserieAG.de](http://www.LaufserieAG.de)

**Herzlichen Glückwunsch zu Deinem sportlichen Erfolg!**

